**Критерии оценивания по качеству выполненных работ в баллах**

1. Организация рабочего места

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5 баллов | 4 балла | 3балла |
| Соблюдение всех правил организации рабочего места, примерное содержание инструментов, приспособлений и инвентаря.  Отличная организация рабочего места. | Соблюдение правил организации труда и рабочего места при наличии единичных нарушений: не совсем хорошо очищен инструмент и инвентарь перед работой. Отходы производства удаляются из зоны производства работ не сразу. | Частичное соблюдение организации рабочего места. Отдельные нарушения расположения инвентаря, приспособлений и инструмента. Сварку изделия выполняли без средств защиты. |

1. Соблюдение техники безопасности во время работы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5 баллов | 4 балла | 3балла |
| Обеспечены спецодеждой.  Выполняется работа, по которой пройден инструктаж по охране труда, определённая мастером п\о на данное занятие.  Соблюдение правил безопасного пользования инструментом и материалов.  По окончанию работ, инструмент убран в отведённое место, наведён порядок на рабочем месте, удалён мусор. | Спецодежда не в полном комплекте.  Выполняется работа, по которой пройден инструктаж по охране труда, определённая мастером п\о на данное занятие.  Соблюдение правил безопасного пользования инструментом и материалов.  Не весь инструмент убран в отведённое место, наведён порядок на рабочем месте, удалён мусор. | Спецодежда не в полном объёме. Выполняется работа, по которой пройден инструктаж по охране труда, определённая мастером п\о на данное занятие.  Не весь инструмент используется по назначению.  По окончанию работ выключено электропитание оборудования, не весь инструмент убран в отведённое место, рабочее место грязное. |

1. Выполнение учебно-производственных работ:

- УПР № 1. Подготовка трубы к сварке

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5 баллов | 4 балла | 3балла |
| Безошибочное и вполне самостоятельное  уверенное выполнение  всех технологических операций при подготовке трубы к сварке. Со знанием дела использует оборудование сварочного поста. | Правильное и самостоятельное выполнение технологических операций при подготовке трубы к сварке. Умело работает с оборудованием сварочного поста. | Выполнение технологических операций с существенными ошибками при подготовке трубы к сварке. Не умело пользуется инструментом, использует его не по назначению, недостаточно твердое знание технологического процесса, регулировки и настройки сварочного тока. |

- УПР № 2. Зажигание сварочной дуги, поддержание её горение и выполнение сварочного шва.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5 баллов | 4 балла | 3балла |
| Правильное и последовательное выполнение технологических операций при зажигание сварочной дуги, поддержание её горение и выполнение сварочного шва. Со знанием дела использует ручной и электофицированный инструмент. | Соблюдена последовательность технологических операций. Допущены небольшие отклонения при зажигание сварочной дуги, поддержание её горение и выполнение сварочного шва. Умело работает с ручным и электофицированным инструментом. | Работа выполнена с существенными ошибками по выполнению технологических операций при зажигание сварочной дуги, поддержание её горение и выполнение сварочного шва. Не умело пользуется инструментом, использует его не по назначению. |

- УПР № 3. Зачистка сварных швов после сварки, зачистка изделия.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5 баллов | 4 балла | 3балла |
| Правильное и последовательное выполнение технологических операций при зачистке сварных швов после сварки, зачистке изделия. Со знанием дела использует оборудование сварочного поста. | Соблюдена последовательность технологических операций. Допущены небольшие отклонения при зачистке сварных швов после сварки, зачистке изделия. Умело работает с оборудованием сварочного поста. | Работа выполнена с существенными ошибками по выполнению сварочных работ при зачистке сварных швов после сварки, зачистке изделия. Не умело пользуется оборудование сварочного поста, отвлекается во время работы. |

**Критерии оценивания:**

оценка «5» - 23-25 баллов

оценка «4» - 18-22 баллов

оценка «3» - 13-17 баллов

оценка «2» - менее 13 баллов