**Приложение 4**

**Дефектационная ведомость**

Обучающегося группы № СВ-23К

Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименования дефектов** | **баллы** | **Выявленные дефекты «+»** | **не обнаруженные дефекты «-»** | **результат**  **(в баллах)** |
| Причины возникновения и исправления |
| Поры | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Трещины и  микротрещины | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Раковины | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Недостаточный уровень проварки | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Смещение свариваемых элементов | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Правильность формы | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |
| Расположения сварных швов, их соответствие чертежам | 0-1 |  |  |  |
| Причины возникновения и исправления |  | |  |

* «Причины возникновения и исправления» объясняются в устной форме

**Критерии оценивания:**

оценка «5» - 0-1 балла

оценка «4» - 2-3 балла

оценка «3» - 4-5 баллов

оценка «2» - 6-7 баллов